



PRESSGLASS

LEADING IN EUROPE



VETRI STRATIFICATI

PRODOTTI DA PRESS GLASS

www.pressglass.com

PRODOTTI DA PRESS GLASS

VETRI STRATIFICATI

Illimitate possibilità d'impiego

Per adeguare la scelta ai vari bisogni non è sufficiente la produzione standard di vetri laminati con struttura simmetrica del vetro piano Float, per questo motivo PRESS GLASS ha ampliato l'offerta della propria produzione con i vetri stratificati. PRESS GLASS dispone di linee di stratifica Benteler e di autoclavi Scholz che garantiscono la più alta qualità dei prodotti.



TIPI DI PRODOTTI IN OFFERTA:

- vetri stratificati
- vetri stratificati di sicurezza
- vetri stratificati protettivi

VANTAGGI DEI VETRI STRATIFICATI

- in caso di rottura, le lastre del vetro rimangono incollate alla pellicola il che riduce al minimo il rischio di lesioni dell'utente al contatto col vetro
- migliorano notevolmente l'isolamento acustico della barriera in confronto al vetro monolitico dello stesso spessore
- impiegati in finestre, facciate o pareti divisorie:
 - dopo la rottura rendono impossibile l'intrusione
 - possono costituire un blocco parziale in caso di scasso
 - I vetri multistrato laminati possono avere funzione antiproiettile



- limitano la penetrazione dei raggi UV il che riduce uno sbiadimento veloce del colore di pareti o mobili

CONFRONTO DELLE PROPRIETÀ ACUSTICHE DI VETRI MONOLITICI E STRATIFICATI SCELTI, CON LO SPESSORE APPROSSIMATIVO, SULLA BASE DELLE NORME EN 12758 e 12354-3

STRUTTURA [mm]	COEFFICIENTE DI ISOLAMENTO ACUSTICO [dB]		
	R_w	C_{tr}	C
6	31	-3	-2
6,4 (VSG 33.1)	32	-3	-1
8	32	-3	-2
9,5 (VSG 44.4)	34	-3	-1

Scannerizzando il codice QR è possibile conoscere le caratteristiche



I vetri stratificati sono realizzati in tutte le combinazioni permesse dai sistemi produttivi.

I vetri stratificati di sicurezza sono quelli che soddisfano i requisiti delle classi secondo la norma EN 12600.

Rispettivamente, i vetri stratificati protettivi sono quelli che soddisfano i requisiti della norma EN 356.

TIPI DI VETRI LAMINATI

- trasparenti e colorati
- con rivestimenti basso emissivi, a controllo solare e selettivi
- ornamentali

TIPI DI PELLICOLE UTILIZZATE

- trasparente
- opaca
- acustica
- colorata

SPECIFICHE DI VETRI STRATIFICATI DI SICUREZZA

STRUTTURA DEL VETRO A DUE STRATI

Spessore minimo del vetro dal lato soggetto all'azione del fattore dannoso	Quantità minima degli strati della pellicola riferita a una pellicola con spessore pari a 0,38mm	Spessore minimo del vetro dal lato non soggetto all'azione del fattore dannoso	Classe EN 12600
3	1	3	2B2
3	2	3	1B1

SPECIFICHE DI VETRI STRATIFICATI DI SICUREZZA

VETRO A DUE STRATI

Spessore nominale [mm]	Spessore minimo del vetro dal lato soggetto all'azione del fattore dannoso	Quantità minima degli strati della pellicola riferita a una pellicola con spessore pari a 0,38mm	Spessore minimo del vetro dal lato non soggetto all'azione del fattore dannoso	Klasa EN 356
-	3	2	3	P1A
-	4	2	4	P2A
-	4	4	4	P3A
-	4	4	4	P4A
-	4	6	4	P5A

SPECIFICHE DEL VETRO STRATIFICATO DI SICUREZZA

15,04	-	-	-	P6B
23,04	-	-	-	P7B
27,80	-	-	-	P8B

Scannerizzando il codice QR è possibile conoscere le caratteristiche



IMPIEGHI PRINCIPALI

- vetrocamera in finestre e facciate
- pareti divisorie e altre vetrate interne
- scale in vetro
- balaustre
- scaffali
- elementi decorativi dell'architettura di interni

POSSIBILITÀ DELLA LINEA DI PRODUZIONE PRESS GLASS

Spessore massimo del pacchetto [mm]	100
Dimensioni massime [mm]	3200 x 7000
Dimensioni minime [mm]	250 x 500
Peso max [kg]	
- del pacchetto	1000
- del vetro componente	500

Scannerizzando il codice QR è possibile conoscere le caratteristiche





La carta era e sarà un aspetto vitale delle attività di design e marketing. Il problema chiave è la selezione della carta prodotta in conformità con lo sviluppo sostenibile e la protezione ambientale (certificati FSC) e/o proveniente da riciclaggio.



Al fine di limitare l'impatto ambientale introduciamo costantemente aggiornamenti nel processo produttivo dei nostri prodotti e nelle nostre tecnologie produttive. Per facilitare tale processo, abbiamo implementato la certificazione ambientale ISO 14001.



Si prega di ridurre al minimo l'impatto ambientale del presente volantino e di riutilizzarlo più volte. Si prega di smaltire il volantino nella raccolta differenziata il che permetterà di riutilizzarne i materiali.



I nostri stabilimenti ed i nostri prodotti sono soggetti al controllo da parte di accreditati enti di certificazione. Ad esempio:



Facciamo ogni sforzo per presentare informazioni attuali nel momento della stampa. Considerando il continuo sviluppo della nostra gamma di prodotti, l'offerta può variare in diverse regioni. Si prega di verificare sempre la disponibilità del prodotto con il nostro Ufficio Commerciale.

