



PRESSGLASS
LEADING IN EUROPE

PREMIUM ESG
Szkło hartowane
bez zniekształceń obrazu



Dotychczas nieodłącznym elementem tradycyjnego procesu hartowania był tzw. efekt falowania szkła, który powodował zniekształcanie obrazu odbitego w fasadach szklanych. Efekt zniekształcenia obrazu osłabiano przez hartowanie kierunkowe, które nadawało zniekształceniom pewną regularność polepszając nieco efekt wizualny. Całkowitym rozwiązaniem tego problemu jest nowy typ szkła hartowanego **PREMIUM ESG**.

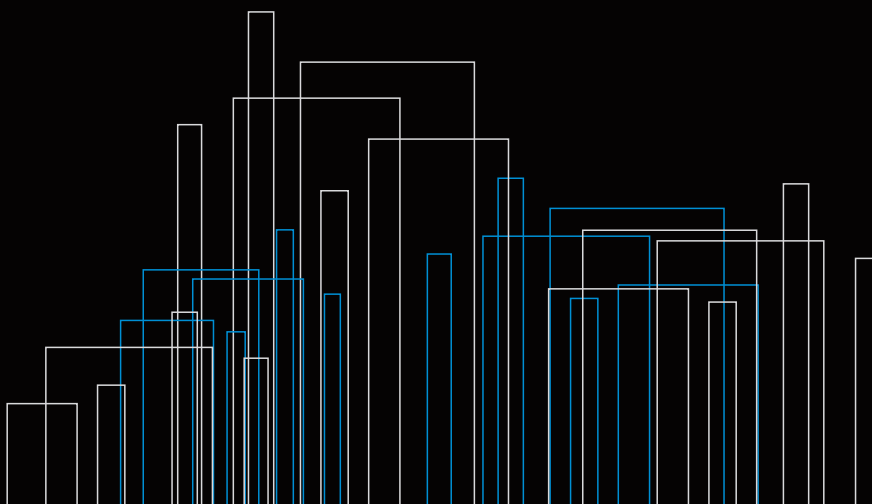
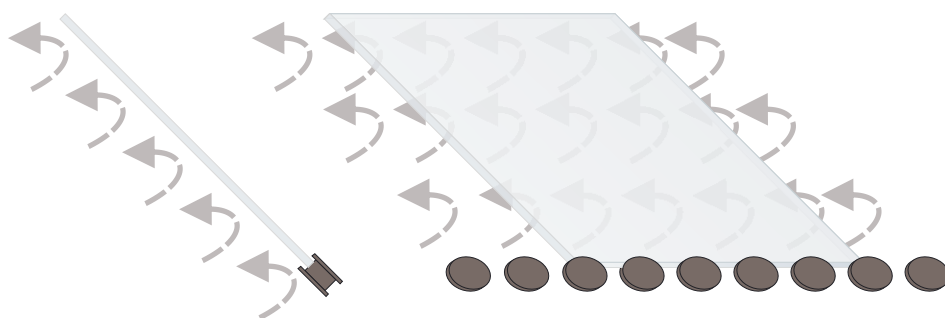


Zalety szkła PREMIUM ESG:

- brak widocznego efektu falowania szkła od rolek i lokalnych zniekształceń obrazu,
- możliwość naniesienia sitodruku na szkło przeciwsłoneczne na stronę bez powłoki,
- możliwość obróbki termicznej od gr. 2,30 mm.

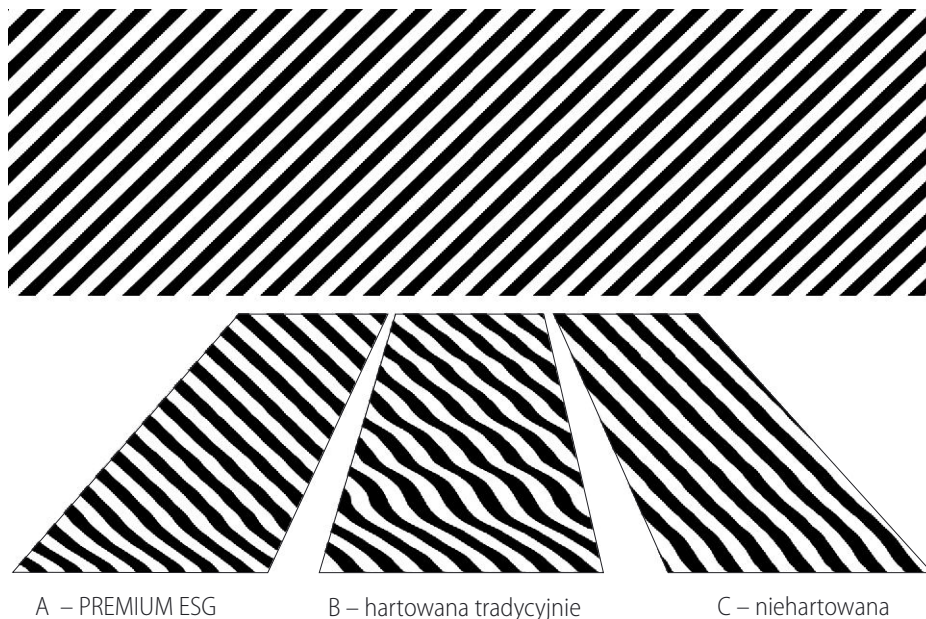
Jak powstaje PREMIUM ESG?

Jest to szkło hartowane charakteryzujące się brakiem zniekształceń lokalnych, które powstają podczas przemieszczania szkła po rolkach w trakcie hartowania w piecu tradycyjnym. W technologii wykonania szkła PREMIUM ESG rolki zostały zastąpione poduszką powietrzną, na której spoczywa pod pewnym kątem tafla szkła. Rolki stykają się z taflą wyłącznie na jednej krawędzi. Płaskość szkła PREMIUM ESG jest praktycznie taka sama jak szkła odpężonego Float.



Porównanie odwzorowania obrazu odbitego od szyby.

Wzorec linii prostej



Zastosowania PREMIUM ESG

Szkło PREMIUM ESG przeznaczone jest szczególnie do fasad budynków, gdzie wymagane jest zastosowanie szkła bezpiecznego hartowanego, wszędzie tam gdzie od powierzchni szkła odbija się obraz otaczającej architektury i zieleni. Efekt braku zniekształceń lokalnych jest najbardziej widoczny na fasadach budynków zlokalizowanych w miastach. Tu widać na nich odbite budynki, znajdujące się w pobliżu. W obrazie odbitym od szyb hartowanych tradycyjnie, proste linie falują, tworząc krzywizny i obniżając efekt estetyczny całego budynku.

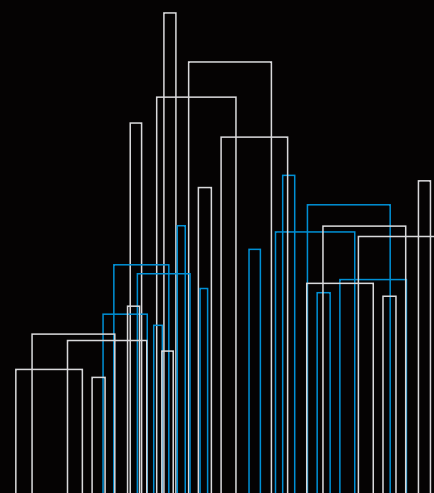
Oferta PREMIUM ESG to szyby:

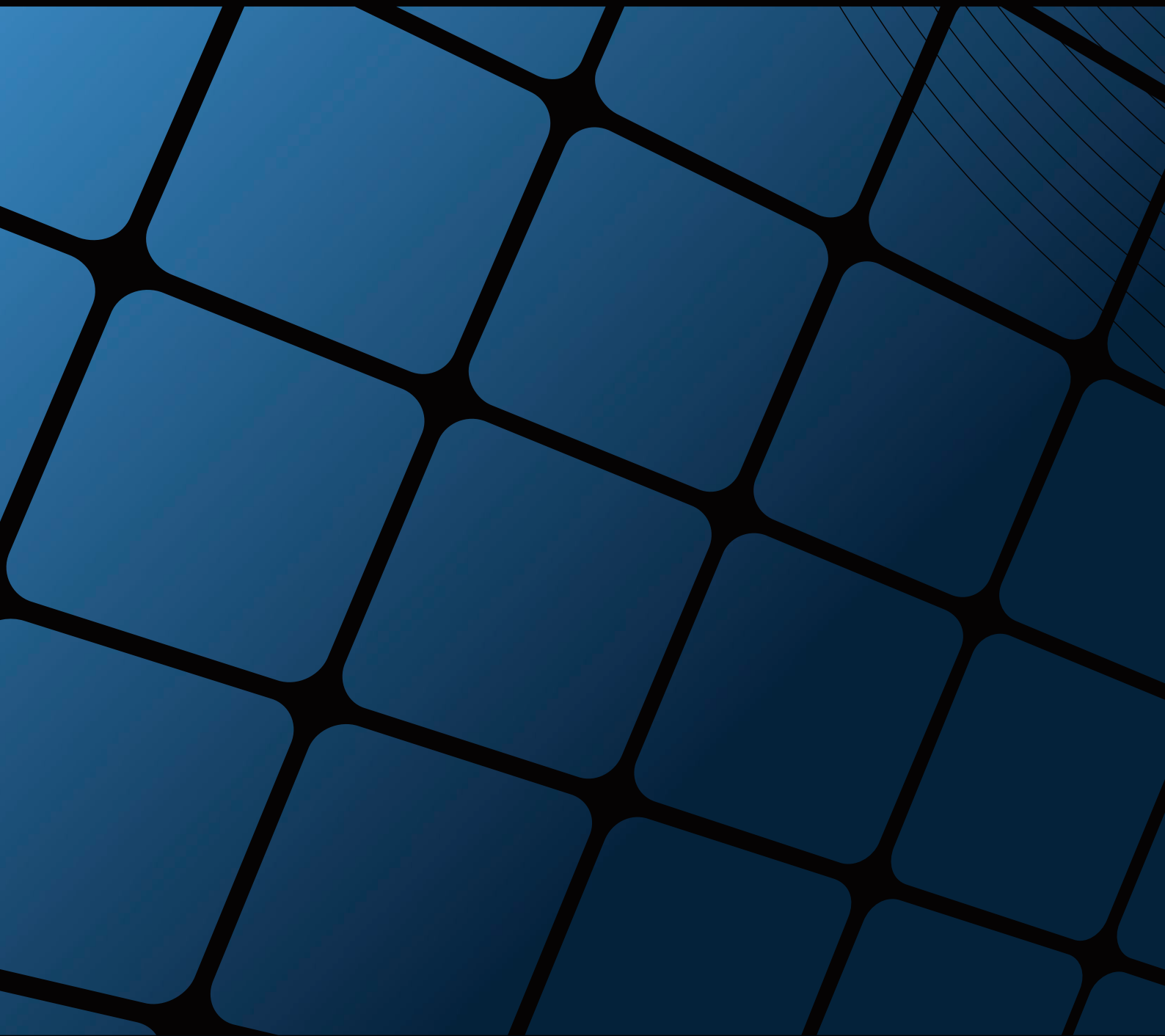
- w formatkach lub zespolone w zestawach jedno i dwukomorowych,
- z otworami lub wycięciami,
- z krawędziami fazowanymi, szlifowanymi lub polerowanymi;
- o kształtach prostokątów, wielokątów, łuków;
- emaliowane,
- pokrywane sitodrukiem.

Typ hartowania	Grubość szkła [mm]	Minimalne wymiary tafli [mm]	Maksymalne wymiary tafli [mm]
PREMIUM ESG	2,8-8*	180x500	1700x5000

* Obróbka termiczna od grubości 2,30mm

PREMIUM ESG





PRESS GLASS SA

Nowa Wieś, ul. Kopalniana 9
42-262 Poczesna
tel. +48 34 327 50 69
faks +48 34 327 58 01
www.pressglass.eu